

“GUMMI”

im Stanzprozess

WIRD EINGSETZT ZUM...

- **AUSWERFEN** des Kartons an der Schneidlinie
- **FIXIEREN** des Bogens während des Stanzprozesses
- **NEUTRALISIEREN** des Stanz- vom Rillprozess
- **SCHONEN** der Haltepunkte
- **AUSBALANCIEREN** des Stanzdrucks

UND NICHT UM...

- **DEN STANZSCHOCK ZU DÄMPFEN**
- **DIE SCHNEIDLINIEN ZU SCHÜTZEN**
- **DIE STANZFORM ZU SCHMÜCKEN**

EINSATZMÖGLICHKEITEN DER AUSWERFER

	OFFENZELLIG (Moosgummi) NR	GESCHLOSSENE ZELLEN EPDM/SBR/CR	MIKROZELLIG- (gemischte) PU
HÄRTE in ° Shore "A"	35°	10° – 20°	45°
EMPFOHLENE KOMPRIMIERUNG	mind. 35 %	+ 50 %	mind. 30 %
MEMORY (Auflagen)	1,000,000	500,000	7,000,000
LEBENSERWARTUNG in Jahren	2	3	20
GESCHWINDIGKEIT in Hüben/Stde.	9,000/h	7,500/h	14,000/h
ANWENDUNG	Faltschachtel	Wellpappe Flach und Rotation	Zigarette (flip-top) und als Schlitzgummi

AUSWERFMATERIAL-TYPEN

Zum Stanzen von Papier, Karton und Wellpappe

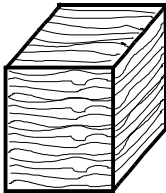
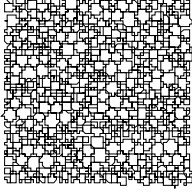
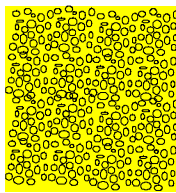

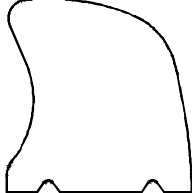




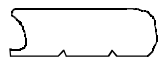
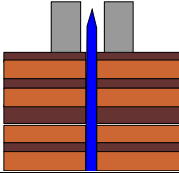
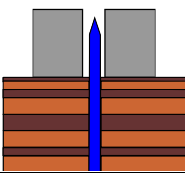
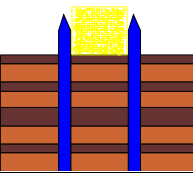
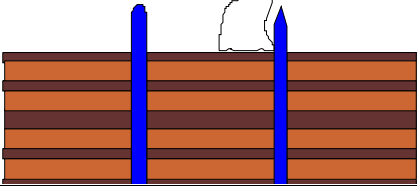
	OFFEN – ZELLIG	GESCHLOS – SENZELLIG	MIKRO – ZELLIG	VOLL – GUMMI	PROFILE
Original – Zustand					
Deformation nach der Kompression					
Anwendung auf der Stanzform					
Oberfläche, Haut	harte Haut, Textilgewebe	mit oder ohne Haut	ohne Haut	glatte Haut (oft "abstrassiv")	
Ausdehnung Ca. bei maxi. Kompression	50%	100%	20%	80%	

TABELLE ZUR AUSWAHL VON AUSWERFMATERIALIEN (Stand 11/01)

OFFENZELLES GUMMI (MOOSGUMMI)

Qualität	F1.20	F1.25	F1.35	F1.45
Härte in SHORE "A"	20°	25°	35°	45°
Kompression	45,00%	40,00%	35,00%	30,00%
Memory / mind.	1000000	1250000	1500000	1500000
V /minimum	7.500 / h	8.000 / h	9.500 / h	11.000 / h
Lebenserwartung	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre
Anwendung	Wellpappe, Mikro, Karton	Mikrowelle, Faltschachtel-karton	Faltschachtel-karton	dünnere Karton, Kompaktkarton

GESCHLOSSENZELLES GUMMI (ZELLKAUTSCHUK)

Qualität	EPDM	NR/E – EPH	497/ 111	207 / 212
Entsprechende Härte in SHORE A	10°– 15°	20°	20°– 25°	9°–14°
Kompression	60,00%	50,00%	60,00%	80,00%
Memory / mind.	450000	> 500.000	1000000	3000000
V = minimum	6.000 / h	7.500 / h	11.000 / h	13.000 / h
Lebenserwartung	3 Jahre	1–3 Jahre	3 Jahre	6 Jahre
Anwendung	Papier, WP, Mikrowelle, Karton	WP, Mikrowelle, Faltschachtel	Wellpappe flach + rota, evtl. Ausbrechgummi	Wellpappe rota Doppelwelle, Triplexwelle

MIKROZELL – POLYURETHANE (V u l k o l l a n)

Qualität	RG 35	RG 45	RG 65	SLOT WHITE 45
Entsprechende Härte in SHORE A	25°	35°	55°	40°
Kompression	50,00%	40,00%	30,00%	30,00%
Memory	3000000	5000000	6000000	300000
V = minimum	11.000 / h	13.000 / h	14.000 / h	8.000 / h
Lebenserwartung	20 Jahre	20 Jahre	20 Jahre	? Jahre
Anwendung	Alle Materialien	WP als Schlitzgummi, Faltschachtel	Flip top, Ausbrechgummi an Rotaformen	Schlitzgummi (billigere Alternative Vulkollan...)